

## BAS-5202液体发泡硅橡胶技术说明书

### 1.产品描述

❖ 液体发泡硅胶是加成型硅胶其中一种，属于双组分加成型闭孔发泡硅橡胶。由两部分组成，两组份按体积比 1:1 混合均匀后开始发泡形成类似泡沫一样的低密度硅胶，具有松软和阻燃性能。

### 2.主要特点

- ❖ 具有良好的耐高温性，耐温性能，可以达到 250℃。
- ❖ 松软有弹性，是很好的填充材料。
- ❖ 电子，新能源产品外壳合缝密封剂
- ❖ 将 A、B 组份按 1：1混合均匀即可浇灌，点胶
- ❖ 防水性能≥IP67

### 3.产品用途

❖ 液体发泡硅胶主要用于电子电器外壳合缝密封，起到防水密封作用，也可以制作成硅胶发泡密封条，硅胶发泡片材，抗震硅胶发泡板，硅胶发泡卷材，复印机转印 辊轴海绵管，打印机轴海绵管，硅胶发泡保温管等，做成的产品主要应用于作为减震缓冲配件之用，也可以用于包包等产品的填充。用于电子元器件、照明组件、仪表仪器、电机、家电等设备的粘接，密封，防潮，减震，绝缘。

### 4.技术参数

|                     |              |
|---------------------|--------------|
| 产品型号                | BAS-5202     |
| 产品物性（ 25℃ ， 65% RH） |              |
| 产品颜色                | A：黑色/灰色 B：白色 |
| 发泡类型                | 闭孔发泡         |
| 混合比例(体积比)           | A:B = 1:1    |
| 颜色                  | 黑色/灰色/白色     |
| 操作时 25℃ (min)       | 5-10min      |
| 初步固化时间(min , 25℃ )  | 6min         |
| 粘度(cps)             | 20000±5000   |
| 拉伸强度 (MPa)          | ≥0.3         |
| 压缩永久变形%             | ≤5%          |

|                        |      |
|------------------------|------|
| 阻燃等级UL94               | V0   |
| 吸水率%                   | ≤3%  |
| 压缩永久变形率% (耐老化性)        | ≤10% |
| 压力回弹损失 (耐老化性)          | ≤25% |
| 粘度、操作时间、 固化后硬度可随客户需求调整 |      |

注：以上性能数据均在温度  $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度  $50\pm 5\%$  条件下，固化 7 天后测试所得。

### 5.使用方法及注意事项

- ❖ 打胶前，基材表面应当干净，无锈迹、灰尘及油污等，可采用无水乙醇或丙酮等溶剂清洁被粘接基材表面。
- ❖ 可手动或使用点胶设备施胶，涂布到基材上即可。
- ❖ 操作完成后，未用完的胶水应立即拧紧盖帽，密封保存，再次使用时，若封口处有少许结皮将其去除即可，不影响正常使用。胶在贮存过程中，管口处也有可能出现少量的固化或析油现象，将之清除后可正常使用，不影响产品性能。
- ❖ 避免与眼睛、皮肤接触。操作时如不慎接触眼睛，请立即用大量清水冲洗并寻求医疗救护。使用场所保持通风，仅限工业用途。

### 6.包装规格

- ❖ 规格格：A/B 胶 400ml/支， 20Kg、 20Kg 或 200kg/桶或按客户要求。

### 7.贮存运输

- ❖ 贮存于  $30^{\circ}\text{C}$  以下于阴凉干燥处，贮存期为 6 个月。
- ❖ 超过保存期限的产品应确认有无异常方可使用。
- ❖ 此类产品属于非危险品，可按一般化学品运输。
- ❖ 须密封保存，小心在运输过程中泄漏。

### 有限保证资料

本说明书所提供的数据与我们所知道现实状态相一致，但并不免除使用者对每批供货进行及时仔细检测验货的责任。我们保留出于技术进步或新发展的原因而改变产品参数的权利。在我们所不能控制的操作条件下，特别是在有其他公司原料正在使用的情况下，本说明书所建议的使用方法应通过预备试验予以验证。这些建议并不免除使用者调查第三方权利侵权可能性以及必要时予以澄清的义务。这些使用建议不构成产品在某些特殊用途上的适用性的保证、表达或暗示。